



ALUMINIO

VENTAJAS INCOMPARABLES



MATERIA PRIMA CERTIFICADA EPD

Casi la totalidad de las aleaciones utilizadas para los radiadores Fondital son **aleaciones de aluminio de reciclaje**, producidas al 100% con chatarra de aluminio y suministradas por nuestra asociada Raffmetal.



CONFORT INMEDIATO

Temperatura alcanzada en menor tiempo respecto a radiadores de acero, garantizan una elevada eficiencia energética.



ALTA CONDUCTIVIDAD TÉRMICA

La menor densidad del aluminio respecto al acero lo convierte en el terminal perfecto gracias a su **elevada capacidad de ceder el calor** al ambiente en menor tiempo.



INSTALACIÓN EN EDIFICACIÓN DE CONTENCIÓN

El aluminio es capaz de **adaptarse rápidamente a los cambios de temperatura** gracias a su baja inercia térmica, con gran beneficio en términos de consumos de energía de encendido de la instalación.



REDUCCIÓN DE CONSUMOS

Gracias al **óptimo utilizzo de la temperatura** empleada.

TRATAMIENTO ALETERNUM®



PROTECCIÓN INTERNA

El interior del radiador queda totalmente protegido a través del tratamiento patentado Aleternum®, a beneficio del rendimiento y de la **integridad de toda la instalación.**



MENOS PRODUCTOS QUÍMICOS

Necesita **menores cantidades de productos químicos** agresivos a lo largo de la vida del radiador, favoreciendo la sostenibilidad ambiental.



RELACIÓN CALIDAD PRECIO

Una instalación limpia **mejora el rendimiento de la caldera** y reduce la necesidad de mantenimiento, con consiguiente ahorro de costos.



GARANTÍA EXTENDIDA

Los productos con tratamiento Aleternum® están **garantizados durante 20 años.**



ESTÉTICA INALTERABLE

Estética, brillo y color se mantienen a lo largo del tiempo gracias a pre-tratamientos y a la doble pintura por anafresi y polvos.



RESISTENCIA CERTIFICADA

Durante las pruebas de corrosión acelerada*, los radiadores con doble pintura quedan **inalterados un 200% más** respecto a radiadores con una sola capa de pintura.

** test de referencia: niebla salina y cámaras de humedad*



COMBINACIÓN E INTEGRACIÓN

BOMBAS DE CALOR

Altos rendimientos con **instalaciones de baja temperatura** gracias a la elevada conducibilidad térmica del aluminio.

Funcionamiento constante con beneficios en términos de energía empleada y confort doméstico conseguido.

