

El fabricante se reserva el derecho de aportar todo tipo de modificaciones cuando lo considere oportuno, sin obligación de preaviso.

**FASES DE PINTURA Y ACABADO**



**Fase 4**

ELEMENTOS CON PRIMERA CAPA DE PINTURA POR ANAFORESIS

**Fase 5**

ELEMENTOS ACABADOS CON LAS DOS CAPAS DE PINTURA



Uff. Pub. Fondital - CTC 03.P.491 - 01 Giugno 2018 (06/2018)

FONDITAL S.p.A.

Via Cerreto, 40 - 25079 VOBARNO (Brescia) Italy

Tel.: +39 0365 878.31 - Fax: +39 0365 878.304

E-mail: info@fondital.it - Web: www.fondital.com

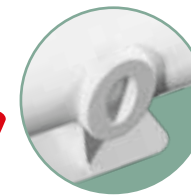
COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

**ardeNte**

Radiadores de aluminio inyectado



El nuevo tapón a fusión termoelectrica



**ES**

www.fondital.com



**Fase 1**

ELEMENTOS SIN ELABORAR

**Fase 2**

ELEMENTOS ELABORADOS

**Fase 3**

LAVADO Y TRATAMIENTO QUÍMICO DE LAS SUPERFICIES

## Elige el radiador Ardente, elige la evolución del calor:

Ardente nace de un proyecto de investigación desarrollado para optimizar el rendimiento de los radiadores de modo de poder ofrecer un producto con elevadas prestaciones mecánicas y energéticas.

Un fuerte carácter innovador marcado gracias a las 3 patentes internacionales que este producto ha conseguido obtener, hacen que el radiador Ardente sea ideal para la reestructuración y para el funcionamiento a baja temperatura.

### Elige el radiador Ardente, descubre todas las ventajas estudiadas para Ti:

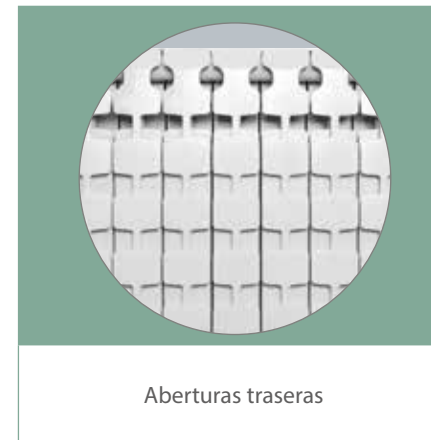
- ▶ Ideal para utilizar a baja temperatura;
- ▶ Óptima relación peso/potencia, que facilita el manejo y la instalación;
- ▶ Modular, perfecto para cualquier espacio;
- ▶ Alto contenido tecnológico: 3 patentes internacionales;
- ▶ Inalterable en el tiempo, gracias a la doble pintura: anaforesis + aspersión;
- ▶ 100% made in Italy;
- ▶ Presión nominal: 16 bar;
- ▶ Prueba de presión (100% de la producción): 24 bar;
- ▶ Presión de rotura: 60 bar;
- ▶ Mayor intercambio térmico = elevadas prestaciones, bajos consumos.



Modelo	Profundidad	Altura	Distancia entre ejes	Longitud	Diámetro conexiones	Contenido de agua	Potencia térmica ΔT 50K	Potencia térmica ΔT 30K	Exponente	Coefficiente
	mm	mm	mm	mm	pulgadas	litros/elem.	watt/elem.	watt/elem.	n	K <sub>m</sub>
<b>ARDEnte C2 500/100</b>	97	556	500	80	G1	0,26	109,8	57,0	1,2835	0,7240
<b>ARDEnte C2 600/100</b>	97	656	600	80	G1	0,29	127,5	66,2	1,2851	0,8361

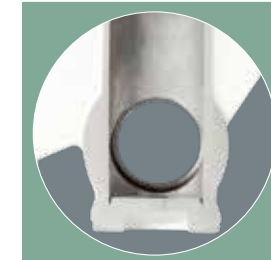
#### Presión máxima de ejercicio: 1600 kpa (16 bar)

Ecuación característica según el siguiente modelo  $\Phi = K_m \Delta T^n$ . Los valores de potencia térmica publicados son conformes a la normativa europea EN 442-1:2014 y certificados por el Politécnico de Milán, Lab. M.R.T. - Notified body n. 1695.



### Elige el radiador Ardente, instala el producto del futuro:

La presencia de aberturas en la parte trasera del radiador permite aumentar el intercambio térmico de tipo convectivo.



Sección del nuevo tapón a fusión termoeléctrica



El nuevo tapón a fusión termoeléctrica

### Fondital presenta el nuevo tapón a fusión termoeléctrica. El tapón ecológico



Gracias a la fusión termo-eléctrica, proceso PATENT PENDING, el aluminio presente en la zona de unión entre tapón y radiador, resulta ser homogéneo y perfectamente integrado en la matriz metálica del propio radiador.



El proceso de fusión termo-eléctrica se realiza a temperaturas controladas que evitan sea la formación de porosidades que de residuos de soldadura. El resultado es un radiador que se presenta como un cuerpo único al 100% de aluminio, aún más resistente y fiable.

#### Otros PLUS de la tecnología:

- ✓ Ninguna acumulación de suciedad en la zona del tapón.
- ✓ Ausencia total de residuos de soldadura en el interior de la cámara de agua.
- ✓ Estética mejorada sin rebabas externas.
- ✓ Resistencia mecánica superior.
- ✓ Proceso ecológico sin desperdicio de material.



El radiador **Ardente** está garantizado durante **10 años**, desde la fecha de instalación, contra defectos de fabricación, con la condición de que se haya realizado escrupulosamente la instalación.