



Designed and **Made in Italy**

TENERIFE NEXT

Your **next** generation boiler

Dostępny w mocach 24 kW i 28 kW



FONDITAL.COM

AUTOMATYCZNA ADAPTACJA GAZU
INTELEKTNE, SAMOADAPTACYJNE SPALANIE
DLA MAKSYMALNEJ WYDAJNOŚCI W CZASIE





Tenerife Next KC to naturalna ewolucja modelu Tenerife KC: wiszący kocioł kondensacyjny, który zachowuje **niezawodność, kompaktowe wymiary i łatwość instalacji** swojego poprzednika, wprowadzając jednocześnie jeszcze bardziej **zaawansowane rozwiązania** technologiczne w zakresie **efektywności** i zrównoważonego rozwoju. Sercem innowacji jest **system adaptacji gazu z inteligentnym spalaniem**, który pozwala kotłowi na automatyczną samoregulację i dostosowanie się do jakości gazu, optymalizując w czasie rzeczywistym stosunek powietrza do paliwa.

Efekt: **stała wydajność** przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii i emisji.

Gotowość **Hydrogen Ready** dla mieszanek metanu z wodorem **do 20%** w pełni wspiera cele transformacji energetycznej i ograniczania emisji CO₂, czyniąc Tenerife Next KC rozwiązaniem przyszłościowym dla bardziej ekologicznego ogrzewania – **bez potrzeby modyfikacji istniejących instalacji**.

Inteligentny system Boost umożliwia elektroniczną **regulację siły odprowadzania spalin**, zapewniając optymalną pracę nawet w przypadku **złożonych instalacji**. Zgodność z przewodami spalinowymi w systemie rur koncentrycznych o **zmniejszonych średnicach Ø60 i Ø50 do 15 metrów sprawia**, że rozwiązanie to idealnie sprawdza się przy wymianach urządzeń oraz w instalacjach wykorzystujących istniejące kominy, gwarantując wysoką efektywność, bezpieczeństwo i maksymalną elastyczność projektową.

Dzięki szerokiemu zakresowi modulacji oraz komponentom zaprojektowanym z myślą o długiej żywotności, **Tenerife Next KC** zapewnia również najwyższą **jakość pracy w segmencie urządzeń podstawowych**, stanowiąc inteligentną inwestycję, która łączy przystępną cenę z zaawansowaną technologią.

**INTELIGENTNE SPALANIE**

Samoczynnie kalibruje się i dostosowuje do jakości gazu, zapewniając zawsze optymalną sprawność w czasie.

**MODULACJA 1:8**

Doskonałe dopasowanie do rzeczywistego zapotrzebowania, redukujące zużycie energii oraz cykle włączania.

**ADAPTIVE BOOST**

Algorytm sterowania wentylatorem z dynamicznym zwiększaniem dostępnego ciśnienia, aktywowany poprzez parametr: kompatybilny z przewodami spalinowymi Ø50 i Ø60, idealny do długich kominów oraz złożonych instalacji.

24 28
kW

NOWA WERSJA

W porównaniu z Tenerife KC, Tenerife Next KC dostępny jest w 2 wersjach mocy: 24 i 28 kW.

**ŁATWA ZMIANA GAZU**

Dzięki sterowaniu elektronicznemu nie ma potrzeby stosowania zestawów przezbrojeniowych.

**HYDROGEN READY**

Kompatybilny z mieszaninami metanu i wodoru do 20%, przygotowany na ewolucję energetyczną.

**ULTRA KOMPAKTOWA**

Tylko 250 mm głębokości, idealna nawet do bardzo ograniczonych przestrzeni.

**WYMIENNIK ZE STALI INOX O WYSOKIEJ EFEKTYWNOŚCI**

Pojedyncza węzownica i duży przekrój przepływu zapewniają niezawodność oraz stałe parametry pracy.

**CERAMIC QUALITY**

Wydajny palnik ceramiczny umożliwiający szerszy zakres modulacji.

**ZBIORNIK WYRÓWNAWCZY 9 LITROWY**

Większa pojemność instalacji, mniejsza potrzeba stosowania dodatkowych elementów zewnętrznych.

**AUTO-AIR-PURGE**

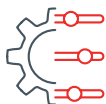
Automatyczny cykl odpowietrzania przy pierwszym uruchomieniu, umożliwiający szybszą instalację bez strat czasu.

**ŁATWY MONTAŻ**

Proste i praktyczne mocowanie oraz serwisowanie.

**INTERFEJS UŻYTKOWNIKA Z WYŚWIETLACZEM LCD**

Podświetlany, z wbudowaną diagnostyką umożliwiającą natychmiastową kontrolę stanu urządzenia.

**ZAAWANSOWANA KONFIGURACJA**

Programowalne parametry umożliwiające dostosowanie do instalacji oraz przegląd historii alarmów.

PALNIK
CERAMIC
QUALITY

WYMIENNIK
ZE STALI INOX

MODULACJA 1:8

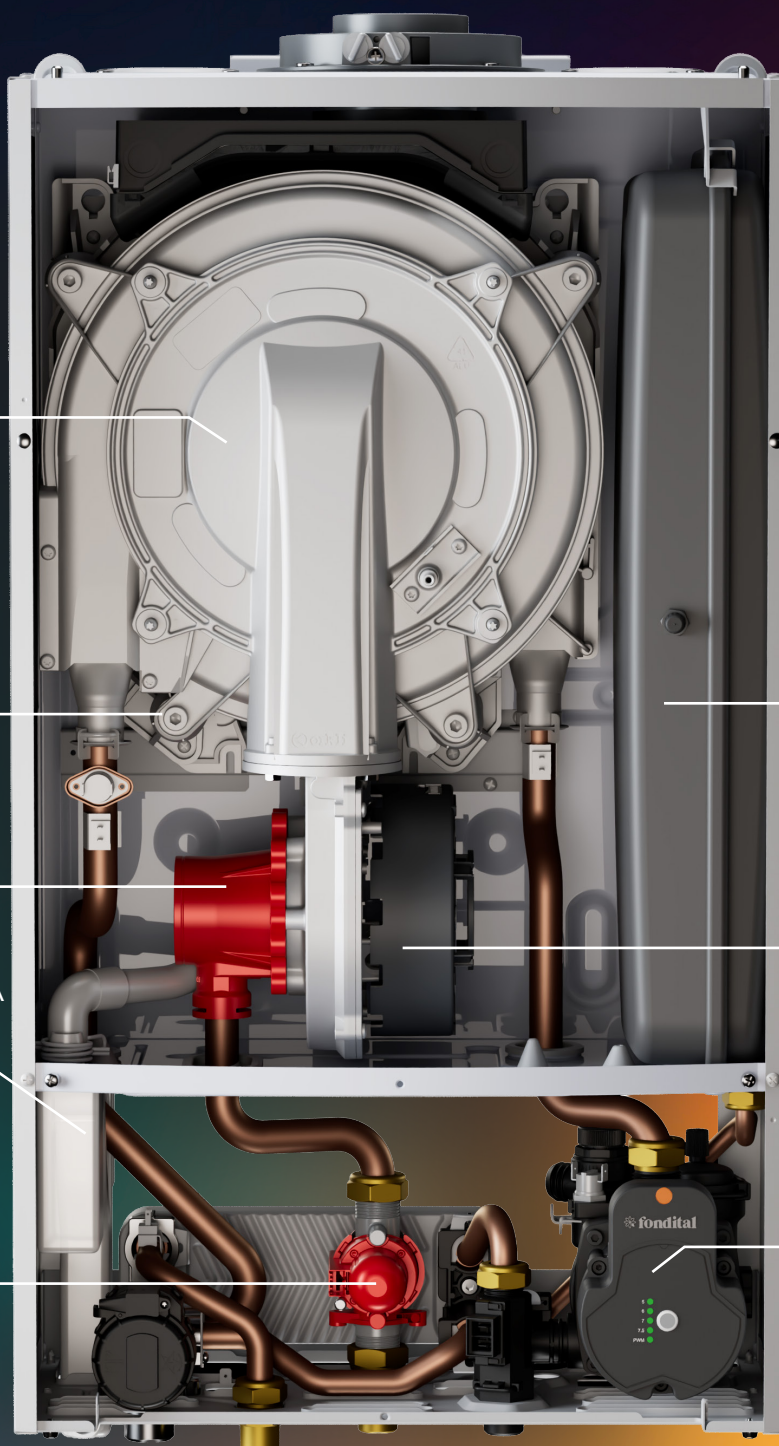
SYFON
ODPROWADZENIA
KONDENSATU

ZAWÓR
GAS ADAPTIVE

ZBIORNIK
WYRÓWNAWCZY
9 LITROWY

WENTYLATOR
MODULUJĄCY

POMPA
OBIEGOWA
WYSOKIEJ
EFEKTYWNOŚCI





TECHNOLOGIA SMART BURN: MNIEJSZE ZUŻYCIE, WIĘKSZY KOMFORT

Tenerife Next KC z **systemem SMART BURN**: technologia **Gas Adaptive automatycznie reguluje** spalanie w zależności od jakości gazu, utrzymując wysoką i stabilną sprawność pracy urządzenia.

Elektroniczne sterowanie stale monitoruje parametry pracy i automatycznie reguluje stosunek powietrza do gazu, zapewniając:

- **Stać optymalizacja:** system nieustannie dąży do najbardziej efektywnego spalania, zapewniając ciągłość parametrów pracy, wyższą **efektywność energetyczną** oraz redukcję zużycia energii i emisji.
- **Uproszczenie techniczne:** podczas pierwszego uruchomienia **nie jest wymagana regulacja zaworu gazowego**, a zmiana rodzaju gazu odbywa się wyłącznie poprzez parametr elektroniczny bez konieczności wymiany dysz, przegród ani zestawów przebrojeniowych.
- **Wszechstronność pracy:** brak konieczności ręcznych regulacji nie tylko upraszcza instalację i obsługę, ale także pozwala na zastosowanie **jednego urządzenia** dla różnych rodzajów gazu.

Technologia SMART BURN to zaawansowane rozwiązanie, które zapewnia **niezawodność pracy oraz maksymalną trwałość** urządzenia w długim okresie użytkowania.

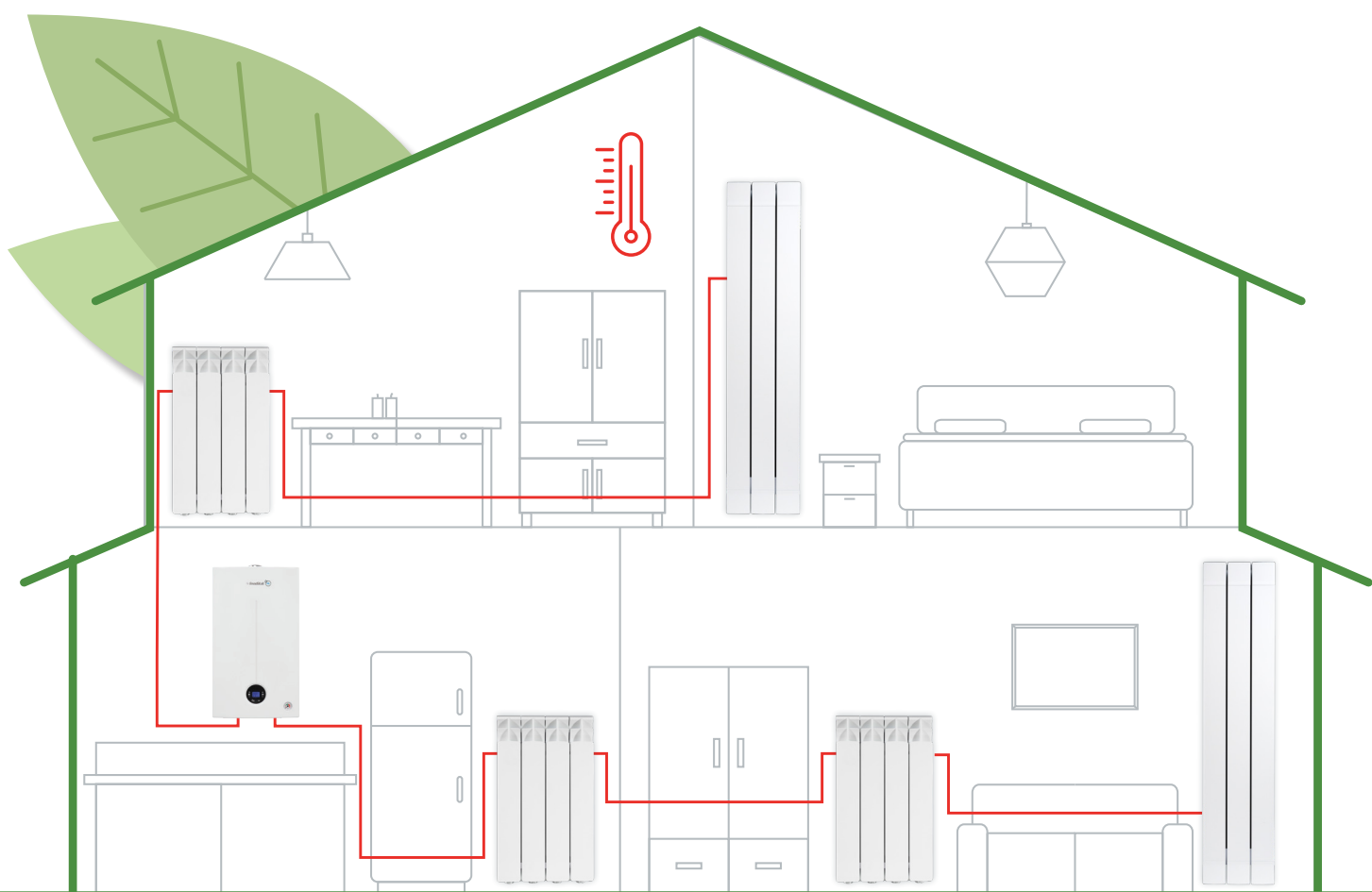
HYDROGEN I GOTOWY NA PRZYSZŁOŚĆ



Zgodnie z europejskimi celami neutralności klimatycznej, Fondital uznaje **wodór** za strategiczny nośnik energii w kierunku realnej transformacji energetycznej.

Tenerife Next KC to urządzenie **Hydrogen i Future Ready**: kocioł przystosowany do pracy z mieszaninami metanu i wodoru do 20%, zaprojektowany z myślą o przyszłej transformacji energetycznej. Zaawansowane systemy sterowania w technologii H2 Ready zapewniają optymalne spalanie oraz ograniczenie emisji CO₂. Tenerife Next KC to rozwiązanie „**przyszłościowe**”, które bezproblemowo integruje się z istniejącymi instalacjami, bez potrzeby inwazyjnych modernizacji, a jednocześnie pozostaje zgodne z kierunkiem rozwoju europejskiej sieci dystrybucji gazu.

Wybór Tenerife Next KC do własnej instalacji oznacza zapewnienie najwyższej efektywności energetycznej oraz pewność bezpiecznej inwestycji, gotowej na wyzwania środowiskowe przyszłości.



PALNIK CERAMIC QUALITY



Palnik odgrywa kluczową rolę, ponieważ na jego powierzchni zachodzi reakcja spalania mieszanki powietrzno-gazowej, umożliwiającą wytwarzanie ciepła.

W modelu Tenerife Next KC palnik wykonany jest z **WŁÓKNA CERAMICZNEGO**: wyjątkowego materiału dla systemów spalania, który umożliwia uzyskanie szerszego zakresu modulacji.

- **Wydłużona trwałość** dzięki odporności na wysokie temperatury, przy niemal całkowitym wyeliminowaniu ryzyka korozji.
- **Większa stabilność płomienia**, umożliwiającą szeroki zakres modulacji i zapewniającą stabilne parametry pracy podczas użytkowania.
- **Zerowy poziom** hałasu dzięki strukturze włókna i jego porowatości, idealnym do tłumienia dźwięków o wysokiej i niskiej częstotliwości.

ZAKRES MODULACJI PREMIUM

Modulacja to zdolność systemu zawór–mieszacz–wentylator–palnik do płynnej zmiany mocy wyjściowej w zależności od rzeczywistego **zapotrzebowania cieplnego** instalacji. System reguluje ilość paliwa i powietrza spalania, dostosowując płomień tak, aby utrzymać wymaganą temperaturę przy **maksymalnej stabilności**.

Postępująca poprawa **efektywności energetycznej budynków** doprowadziła do znaczącego spadku zapotrzebowania na energię cieplną do ogrzewania, które dodatkowo maleje proporcjonalnie do powierzchni użytkowej mieszkania oraz w okresach przejściowych.

W takim scenariuszu tradycyjne kotły kondensacyjne są często przewymiarowane, co powoduje częste cykle **włączania i wyłączenia** (tzw. taktowanie). Zjawisko to obniża rzeczywistą efektywność spalania i ogranicza ogólną sprawność instalacji, negatywnie wpływając na stabilność cieplną oraz jakość przygotowania ciepłej wody użytkowej.

Tenerife Next KC wyróżnia się **szerokim zakresem modulacji 1:8**, który pozwala na precyzyjne dostosowanie mocy do rzeczywistego zapotrzebowania na komfort cieplny użytkownika. Przekłada się to na **rzadsze cykle włączania i wyłączenia**, co **oznacza niższe zużycie energii** oraz **wyższą efektywność pracy** urządzenia.



TENERIFE NEXT ZAKRES MODULACJI 1:8



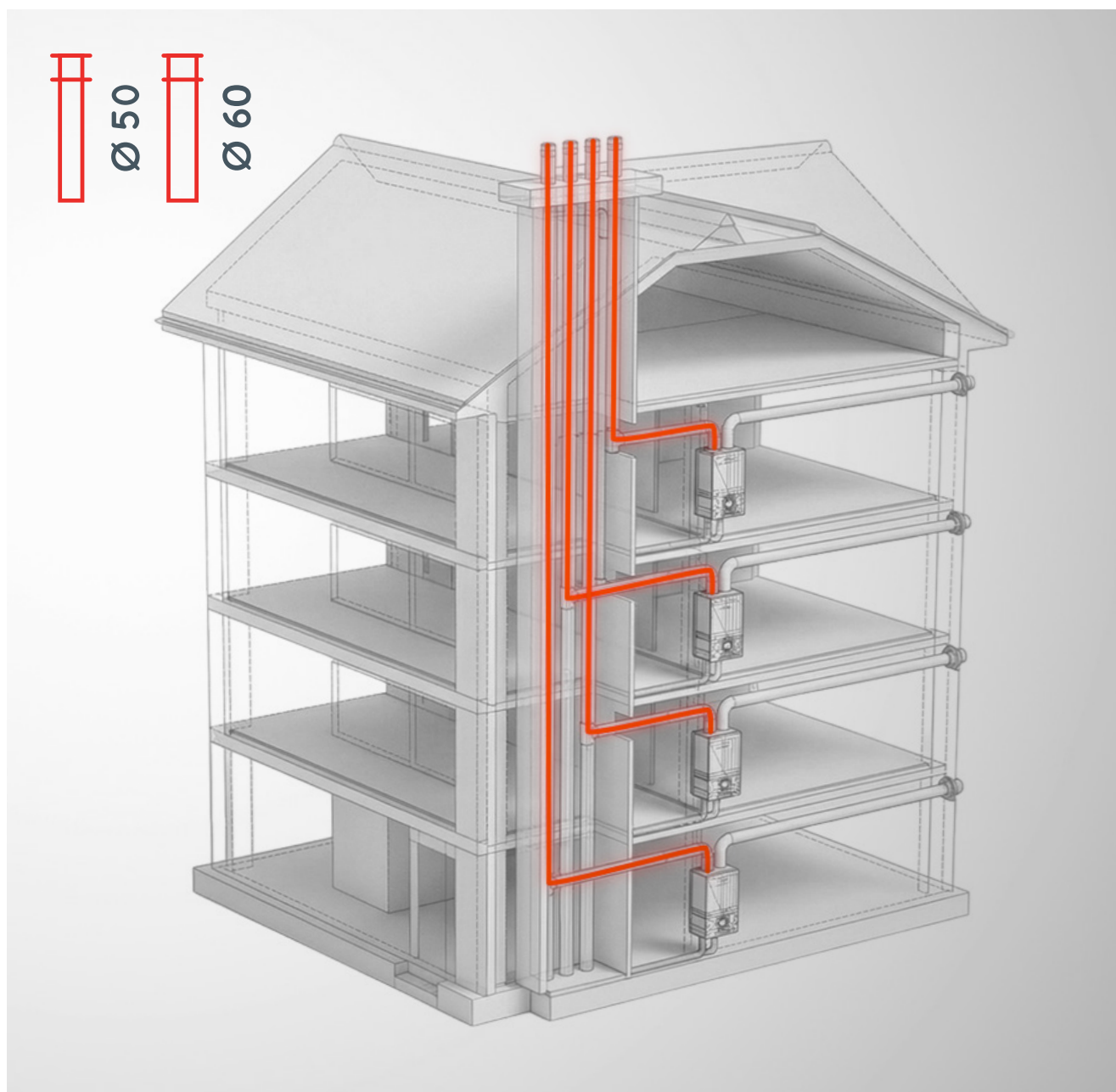
AUTOMATYCZNA ADAPTACJA GAZU

Tenerife Next KC automatycznie dostosowuje **siłę odprowadzania spalin** poprzez ustawienia parametrów elektronicznych, zapewniając optymalną pracę nawet w wymagających warunkach.

System jest w pełni kompatybilny z przewodami kominowymi o **małej średnicy (Ø50 i Ø60)**, co czyni go idealnym wyborem w przypadku **długich przewodów kominowych** lub **skomplikowanych instalacji**. Jest to kluczowa cecha w przypadku rynku wymiany, gdzie często zachodzi konieczność wykorzystania istniejących przewodów kominowych w małych przestrzeniach.

Taka sytuacja jest powszechna w historycznych centrach miast, gdzie ograniczenia krajobrazowe uniemożliwiają stosowanie odstępionych przewodów kominowych. Taka elastyczność pozwala na osiągnięcie większej precyzji w sytuacjach, w których standardowe rozwiązania są ograniczone, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiego poziomu **bezpieczeństwa** i efektywności energetycznej.

Technologia **Adaptive Boost** w Tenerife Next KC to gwarancja urządzenia, które dostosowuje się do specyfiki każdej instalacji, **ograniczając konieczność kosztownych ingerencji konstrukcyjnych** i zapewniając długotrwałą, niezawodną pracę.





WYSOKI KOMFORT CIEPŁEJ WODY UŻYTKOWEJ

Wydajność w trybie natychmiastowym to jeden z kluczowych wskaźników komfortu użytkowego, a Tenerife Next KC wyróżnia się bardzo **wysoką produkcją ciepłej wody użytkowej**, zapewniając przekazywanie ciepła z nowoczesną szybkością i precyzją.

Możliwość ta wynika z zastosowania **wysokosprawnego wymiennika płytowego**, który pozwala uzyskać wydajność do 16,1 litra na minutę (ΔT 25K), zapewniając wysoki przepływ oraz doskonałą stabilność temperatury nawet przy intensywnym poborze wody.

Tenerife Next KC to dostępne **rozwiązanie**, które nie idzie na kompromis w zakresie wydajności.

WYMIENNIK O WYSOKIEJ TRWAŁOŚCI

Wymiennik kondensacyjny to kluczowy element kotłów kondensacyjnych, którego zadaniem jest odzysk ciepła utajonego ze spalin poprzez skraplanie zawartej w nich pary wodnej.

Tenerife Next KC wyposażony jest w wysokosprawny wymiennik ze **stali INOX**, z pojedynczą węzownicą oraz dużym przekrojem przepływu, co zapewnia niezawodność i stałe parametry pracy.

- **Pojedyncza węzownica** bez dodatkowych kolektorów, zapobiegająca powstawaniu pęcherzy powietrza, które mogłyby ograniczać równomierną i prawidłową cyrkulację wody.
- **Szeroki przekrój przepływu wody**, mniej podatny na odkładanie się kamienia i osadów, zapewnia wysoką wydajność oraz poprawia sprawność nawet w przypadku częściowych zanieczyszczeń, dzięki czemu idealnie sprawdza się w istniejących instalacjach, gdzie częściej mogą występować osady.



ŁATWA INSTALACJA I KONSERWACJA

W przypadku Tenerife Next KC czas instalacji oraz standardowych prac serwisowych jest zoptymalizowany dzięki:



- **Auto-Air-Purge:** cykl odpowietrzania, automatyczny i ręczny, uruchamiany podczas instalacji, który umożliwia łatwe usunięcie powietrza z instalacji.
- Prosty i praktyczny system montażu **QuickLoc**.
- **Lepszy dostęp** do czyszczenia i konserwacji.
- **Zintegrowane odprowadzanie wody z zasysania** w górnej części kotła zwiększające ochronę przed przenikaniem wilgoci.
- Centralne odprowadzenie spalin, uchwyt ścienny oraz podwójny wlot powietrza, **które ułatwiają wymianę starszych kotłów**.



INTELIĞENTNA ELEKTRONIKA, EFEKTYWNE DZIAŁANIE

Dzięki Tenerife Next KC obsługa urządzenia jest również uproszczona dzięki przyjaznemu interfejsowi użytkownika, zapewniającemu wygodne i bezproblemowe zarządzanie.

- **Interfejs użytkownika z podświetlanym wyświetlaczem LCD** oraz zintegrowaną diagnostyką umożliwiającą natychmiastową kontrolę stanu urządzenia.
- **Zaawansowana konfiguracja:** programowalne parametry umożliwiające dostosowanie do instalacji oraz dostęp do historii alarmów.
- **Praca z zasilaniem elektrycznym faza–faza:** umożliwia stałą detekcję płomienia dzięki zaawansowanej elektronice, niezależnie od rodzaju instalacji.



W celu zwiększenia sezonowej **efektywności energetycznej** ogrzewania pomieszczeń, Tenerife Next KC może współpracować z odpowiednim urządzeniem regulacyjnym dopasowanym do indywidualnych potrzeb:

- Regulacja temperatury z **czujnikiem zewnętrznym** umożliwiającą modulację pracy w zależności od temperatury na zewnątrz.
- Inteligentny sterownik zdalny „**Spot Easy**” umożliwiający regulację i monitorowanie pracy kotła oraz instalacji poprzez połączenie Wi-Fi.
- **Konfiguracja łączona:** czujnik zewnętrzny i sterowanie zdalne dla maksymalnego komfortu i indywidualnej kontroli.



ZBIORNIK WYRÓWNAWCZY 9 LITRÓW

Zbiornik wyrównawczy jest **jednym z kluczowych elementów kotła**, ponieważ chroni instalację grzewczą przed skokami ciśnienia wynikającymi z rozszerzania się wody podczas jej podgrzewania, zapobiegając wyciekom, blokadom kotła oraz uszkodzeniom instalacji.

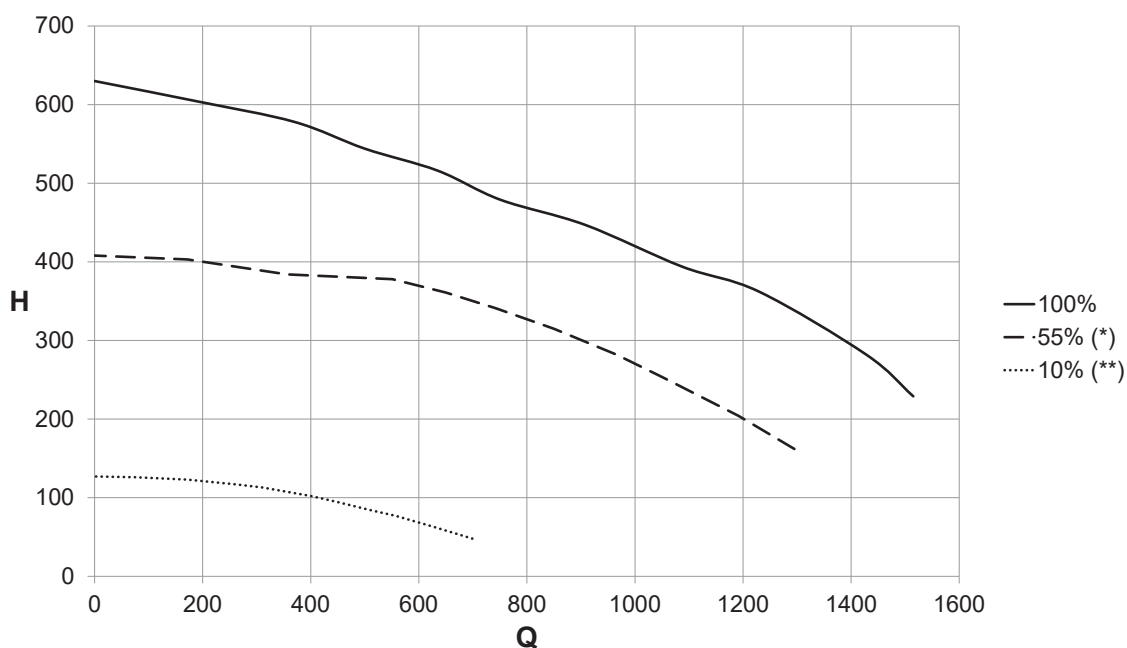
Tenerife Next KC wyposażony jest w zbiornik wyrównawczy o pojemności **9 litrów**, co pozwala na obsługę dużych **ilości wody** i sprawia, że kocioł nadaje się również do instalacji o **większych rozmiarach**, zapewniając prawidłową pracę bez konieczności stosowania dodatkowych elementów w instalacji.

ULTRA KOMPAKTOWA

Cała technologia Tenerife Next zamknięta jest w **zaledwie 250 mm głębokości**, co sprawia, że idealnie sprawdza się nawet w najbardziej ograniczonych przestrzeniach.



DOSTĘPNE CIŚNIENIE WENTYLATORA SPALIN TENERIFE NEXT KC 24 KW



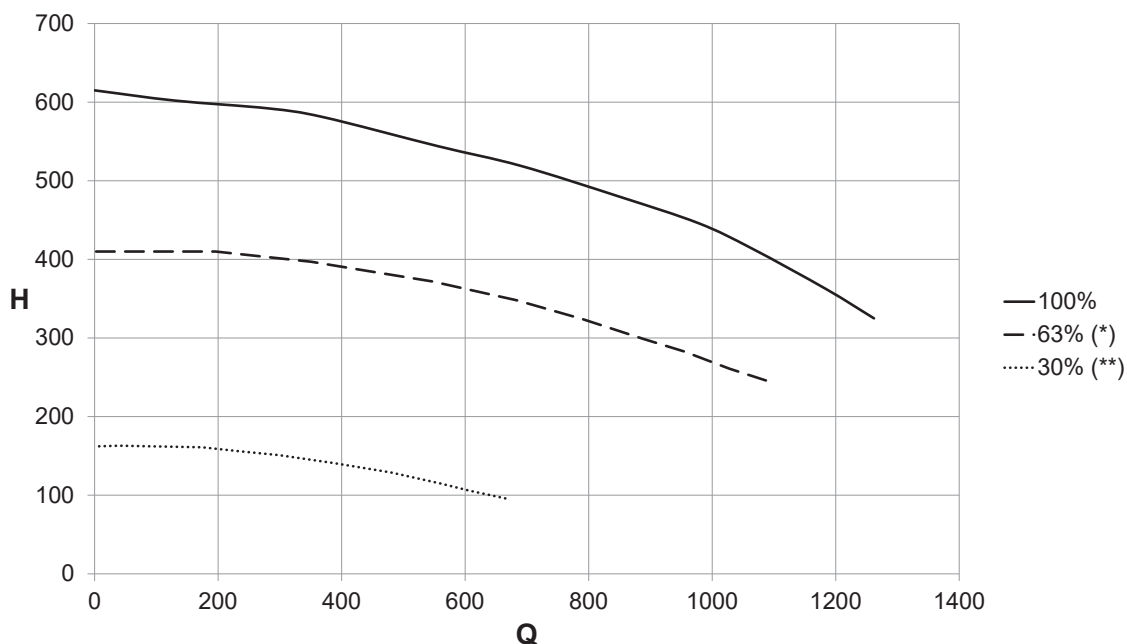
Q Przepływ (l/h)

H Dostępne ciśnienie wentylatora spalin (mbar)

(*) Minimalna krzywa możliwa do zastosowania w instalacjach bez separatora hydraulicznego

(**) Minimalna krzywa możliwa do zastosowania w instalacjach z separatorem hydraulicznym

DOSTĘPNE CIŚNIENIE WENTYLATORA SPALIN TENERIFE NEXT KC 28 KW



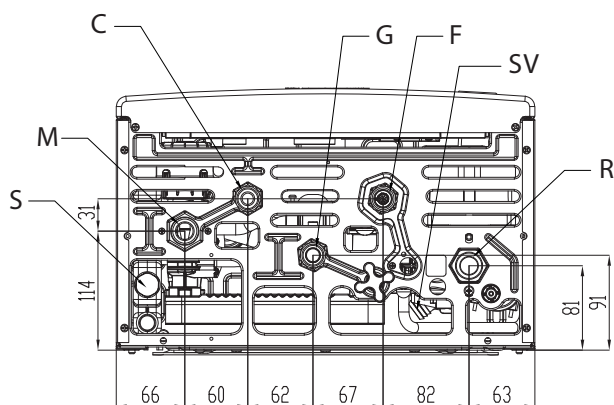
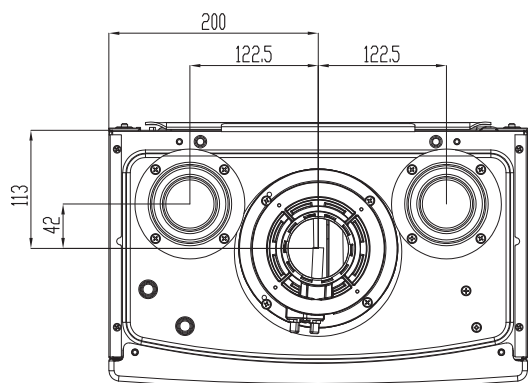
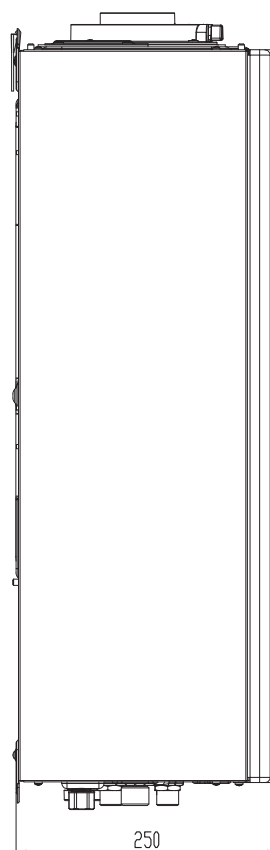
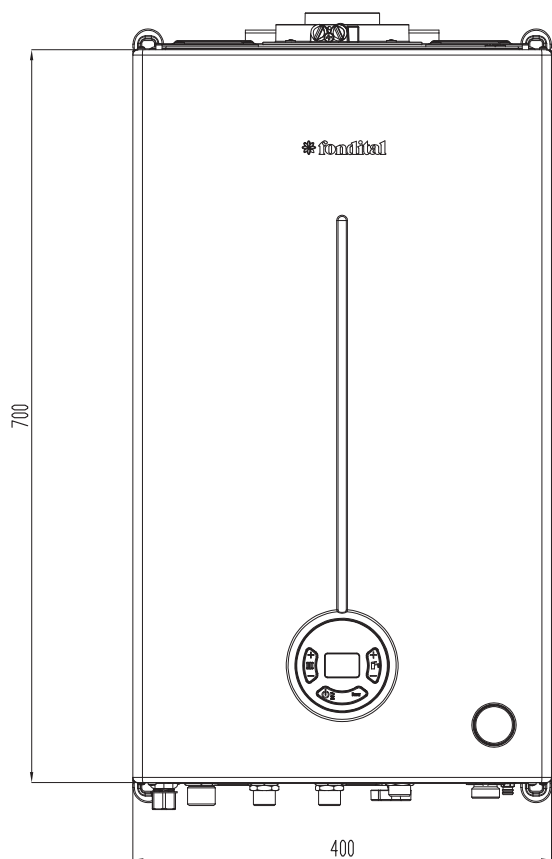
Q Przepływ (l/h)

H Dostępne ciśnienie wentylatora spalin (mbar)

(*) Minimalna krzywa możliwa do zastosowania w instalacjach bez separatora hydraulicznego

(**) Minimalna krzywa możliwa do zastosowania w instalacjach z separatorem hydraulicznym

WYMIARY (MM)



- S** Korek rewizyjny syfonu
- M** Zasilanie instalacji grzewczej (3/4")
- C** Wyjście ciepłej wody użytkowej (1/2")
- SV** Odpływ zaworu bezpieczeństwa 3 bar

- G** Przyłącze gazu (1/2")
- F** Wejście zimnej wody (1/2")
- R** Powrót instalacji grzewczej (3/4")

DANE TECHNICZNE

OPIS	um	KC 24	KC 28
Nominalna moc cieplna ogrzewania	kW	20	24
Minimalna moc cieplna	kW	4	3,6
Nominalna moc cieplna ogrzewania z mieszaniną 20% H ₂ NG (Q _n (20%H ₂))	kW	19	24
Minimalna moc cieplna ogrzewania z mieszaniną 20% H ₂ NG	kW	2,10	3,6
Maksymalna moc cieplna ogrzewania (80-60°C)	kW	19,6	23,5
Minimalna moc cieplna ogrzewania (80-60°C)	kW	2,9	3,5
Maksymalna moc cieplna ogrzewania (50-30°C)	kW	21,4	25,10
Minimalna moc cieplna ogrzewania (50-30°C)	kW	3,1	3,8
Minimalne ciśnienie w obiegu grzewczym	Mpa	0,05	0,05
	bar	0,5	0,5
Maksymalne ciśnienie w obiegu grzewczym	Mpa	0,3	0,3
	bar	3	3
Maksymalna moc cieplna w trybie c.w.u.	kW	24	28
Minimalna moc cieplna w trybie c.w.u.	kW	4	3,6
Nominalna moc cieplna w trybie c.w.u. z mieszaniną 20% H ₂ NG (Q _{nw} (20%H ₂ 2))	kW	22,9	29
Minimalna moc cieplna w trybie c.w.u. z mieszaniną 20% H ₂ NG	kW	2,10	3,6
Minimalne ciśnienie w obiegu c.w.u.	Mpa	0,05	0,05
	bar	0,5	0,5
Maksymalne ciśnienie w obiegu c.w.u.	Mpa	0,6	0,6
	bar	6	6
Wydajność cieplna ciepłej wody użytkowej (ΔT=25K)	l/min	14,9	16,2
Wydajność cieplna ciepłej wody użytkowej (ΔT=30K)	l/min	12,4	13,5
Zasilanie elektryczne – Napięcie/Częstotliwość	V - Hz	230 -50	230 -50
Bezpiecznik zasilania	A	3,15	3,15
Maksymalna moc pobierana	W	110	121
Pobór mocy pompy	W	59	59
Stopień ochrony elektrycznej	IP	X4D	X4D
Waga netto	kg	27	28,6
Zużycie gazu ziemnego przy maksymalnym przepływie w trybie ogrzewania (wartość odniesiona do temperatury 15°C - 1013 mbar)	m ³ /h	2,12	2,54
Zużycie propanu przy maksymalnym przepływie podczas ogrzewania.	kg/h	1,55	1,86
Maksymalna temperatura pracy w trybie grzania	°C	83	83
Maksymalna temperatura pracy w trybie sanitarnym	°C	65	65
Temperatura otoczenia podczas pracy	°C	0 - 40	0 - 40
Całkowita pojemność naczynia wzbiorczego	l	9	9

RODZAJ INSTALACJI	ŚREDNICA PRZEWODÓW DOPROWADZAJĄCYCH POWIETRZE (MM)	ŚREDNICA PRZEWODÓW SPALINOWYCH (MM)
B23/B23P	-	Ø 81
	-	Ø 80 + Ø 61
	-	Ø 80 + Ø 51
C43/C43X C53/C53X C83/C83X	Ø 80	Ø 80
	Ø 80	Ø 80 + Ø 61
	Ø 81	Ø 80 + Ø 51
C13/C13X (*) C33/C33X	Ø 60/101	
	Ø 80/126	

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian, które uzna za stosowne, bez obowiązku wcześniejszego powiadomienia.

Uff. Pub. Fondital - PUB 03 C 189 - 01 | Aprile 2026 (04/2026)



ODKRYJ NASZE
AUTORYZOWANE
CENTRA SERVISOWE

FONDITAL S.p.A. Società a unico socio

Via Cerreto, 4125080 VOBARNO (Brescia) Italia

Tel.: +39 0365 878.31 - Fax: +39 0365 878.305

Web: www.fondital.com



9 P P U B 0 3 C 1 8 9

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001 • ISO 50001