

BROCHURE ALLUMINIO

IT



PERCHÈ SCEGLIERE L'ALLUMINIO?

L'alluminio è un materiale dalle ottime prestazioni meccaniche ed energetiche ed anche per questo risulta ideale in diversi ambiti della termoidraulica.

Alcuni buoni motivi per scegliere l'alluminio rispetto all'acciaio:

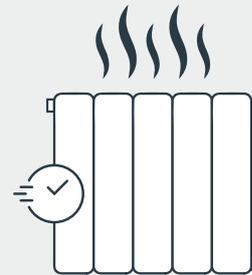
DUTTILITÀ E MANLEABILITÀ

L'alluminio è un materiale facilmente lavorabile e ideale sia ad alte che a basse temperature.



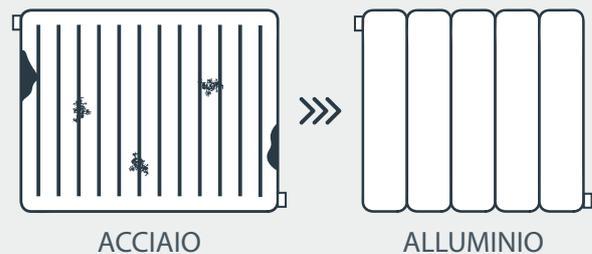
ELEVATA CONDUCEBILITÀ ELETTRICA E TERMICA

L'alluminio conduce calore ed elettricità in modo eccellente.



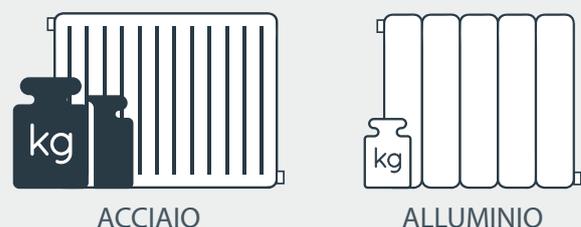
MAI PIÙ CORROSIONE

Le proprietà dell'alluminio conferiscono ai prodotti un'elevata resistenza alla corrosione sia esterna, mantenendone integro l'aspetto estetico, che interna. Infatti la totale assenza di impurità e residui dovuti alla corrosione, permette di garantire la pulizia e di conservare le funzionalità dell'intero impianto di riscaldamento, incrementandone la durabilità nel tempo.



PESO RIDOTTO

Il peso ridotto e il basso contenuto di acqua rispetto all'acciaio, garantiscono una bassa inerzia termica e un risparmio in termini di costi ed emissioni di Co2 in fase di trasporto.



PERCHÈ SCEGLIERE I RADIATORI FONDITAL?

Fondital offre una vasta gamma di prodotti di alta qualità e 100% Made in Italy.

Tutti i radiatori sono realizzati interamente in alluminio, con l'obiettivo di offrire prodotti dalle elevate prestazioni meccaniche e nel rispetto dell'ambiente.

I nostri plus:

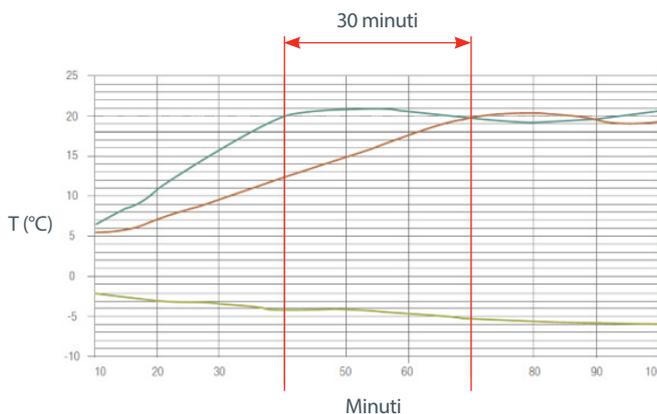


SCALDA VELOCEMENTE: i radiatori in alluminio si adattano velocemente a un cambio di temperatura, conferendo maggior vantaggi in termini di comfort in ambiente domestico.

Il grafico mostra il tempo impiegato per riscaldare un appartamento di medie dimensioni da una temperatura di 5°C ad una temperatura ideale di 20°C, utilizzando una caldaia da 24 kW

- Temperatura ambiente con radiatori in Alluminio
- Temperatura ambiente con radiatori in Acciaio
- Temperatura esterna

I radiatori di alluminio Fondital riducono drasticamente il tempo impiegato per portare l'abitazione alla temperatura desiderata, consumando quindi meno energia e fornendo rapidamente calore, garantendo il comfort più assoluto.

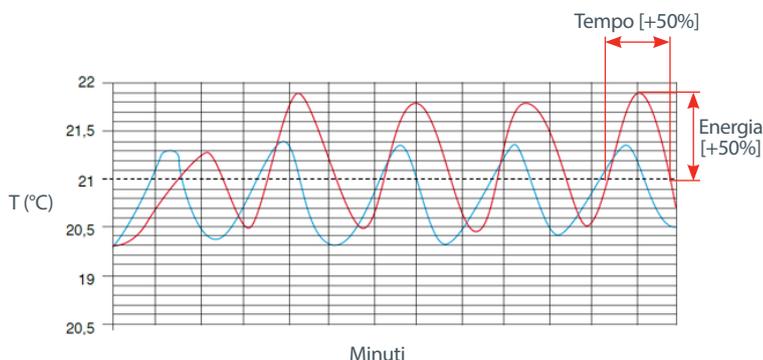


Scambio di calore

Conducibilità termica λ [20°C / 68°F]

- Alluminio 210 W/mK
 - Acciaio 105 W/mK
- Ghisa 50 W/mK

Una volta raggiunta la temperatura desiderata, i radiatori di alluminio Fondital sono in grado di modulare la temperatura in maniera molto più efficace rispetto ai radiatori di acciaio, mantenendo sempre la temperatura costante ed utilizzando meno energia nel farlo.



TRATTAMENTO DOPPIA VERNICIATURA: per garantire estetica e performance, i radiatori vengono sottoposti a doppia verniciatura: Anafresi, per la protezione del metallo e una maggiore durabilità del prodotto e per polveri che garantisce le caratteristiche estetiche mantenendo le proprietà iniziali. Questa tipologia di trattamento non è presente nei radiatori in acciaio.



TAPPO A FUSIONE TERMOELETTRICA: l'innovativo tappo brevettato garantisce un processo più stabile e rapido, nessun accumulo di sporcizia e migliore estetica.

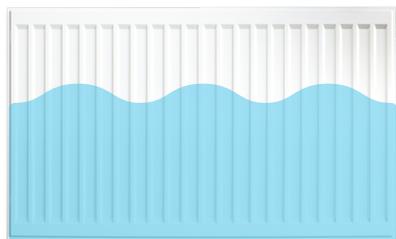




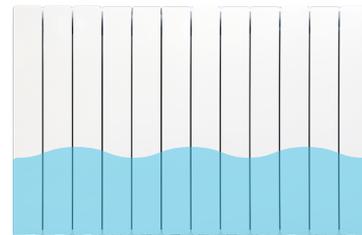
BASSA TEMPERATURA: Grazie alle straordinarie proprietà dell'alluminio, i radiatori Fondital sono la scelta ideale per sistemi di riscaldamento ecosostenibili a bassa temperatura, come le pompe di calore e le caldaie a condensazione.



BASSO CONTENUTO DI ACQUA: i radiatori di alluminio Fondital sono caratterizzati da un contenuto d'acqua ridotto rispetto a qualsiasi altro radiatore di alluminio o di acciaio sul mercato. Questo basso contenuto d'acqua si traduce in una minor quantità di energia necessaria a riscaldarla.



6,13 l
ACCIAIO



3,24 l
ALLUMINIO

(Utilizzando come esempio un radiatore di acciaio type 22 500x1.000mm)



GARANZIA: tutti i radiatori sono garantiti 10 anni dalla data di installazione.

Aleternum®

Per impedire la corrosione, Fondital ha ideato il trattamento anti corrosivo brevettato Aleternum. Grazie all'utilizzo di una speciale resina applicata internamente ai prodotti, ne viene garantita la protezione totale estendendone la garanzia fino a 20 anni.



SALVA SPAZIO: tutti i radiatori presentano una forma modulare e versatile, sono disponibili in diverse dimensioni e interassi per adattarsi meglio a qualsiasi spazio, rispondendo a ogni tipo di esigenza.



GREEN PHILOSOPHY

L'alluminio, oltre a essere un materiale dalle ottime prestazioni, in termini di sostenibilità ambientale risulta essere particolarmente virtuoso: può essere riciclato all'infinito senza perdere mai le sue proprietà originali.

Tutte le leghe utilizzate da Fondital sono costituite da alluminio da riciclo e la fornitura delle stesse avviene allo stato liquido, permettendo di ottenere significativi risparmi dal punto di vista dei consumi.

Vantaggi dell'alluminio da riciclo:



100% RICICLATO E RICICLABILE: l'alluminio, grazie alla sua capacità di essere versatile, può essere recuperato all'infinito mantenendo le sue qualità, impattando in maniera ridotta sull'ambiente. Il recupero della materia prima permette una re-immissione più immediata e più flessibile nel ciclo produttivo, sia degli scarti sia del prodotto una volta che ha terminato la fase finale del suo ciclo di vita.



BASSA IMPRONTA DI CARBONIO: in Europa l'impronta di carbonio di 1kg di alluminio da riciclo è di 0,5kg di CO₂e, mentre quella di 1 kg di primario risulta essere intorno ai 6,7 kg di CO₂e, garantendo una notevole riduzione dei consumi e delle emissioni lungo tutta la filiera produttiva.



RISPARMIO ENERGETICO: l'alluminio da riciclo permette un risparmio energetico 95 volte maggiore rispetto a quello primario, con una significativa riduzione delle emissioni lungo tutta la filiera produttiva.



PACKAGING ECOSOSTENIBILE: zero plastica nell'imballo, realizzato con cartone 100% riciclabile, garantisce la massima resistenza e protezione del prodotto, conservandone allo stesso tempo l'integrità.

Ecco perché oggi realizzare prodotti di qualità e innovativi deve essere una scelta strettamente legata alle tematiche ambientali, con l'obiettivo di gestire in maniera consapevole le risorse disponibili per tutelare il nostro pianeta e ridurre il più possibile lo spreco.

Il produttore si riserva di apportare le modifiche che riterrà opportune senza obbligo di preavviso.

Uff. Pub. Fondital - CTC 03 P 580 - 01 | Giugno 2021 (06/2021)

FONDITAL S.p.A. Società a unico socio

Via Cerreto, 40

25079 VOBARNO (Brescia) Italia

Tel.: +39 0365 878.31 - Fax: +39 0365 878.304

E-mail: info@fondital.it - Web: www.fondital.com



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001:2015 =